

OILEX – MINI 25

Für die optimale Pflege von Kühlschmierstoffen
und wässrigen Lösungen

Beim Betrieb von Werkzeugmaschinen gelangt immer Betriebsöl/Fett der Maschine in die Emulsion. Dadurch entstehen Bakterien und so kommt es zu Hautreizungen, unangenehmen Gerüchen und Rauchentwicklung am Arbeitsplatz. Die Standzeit der Werkzeuge wird durch die Fremdöle im Kühlmittel verschlechtert, da keine optimale Kühlung gewährleistet ist.

Durch die reduzierte Standzeit, erhöhen sich die Kosten für die Entsorgung und Beschaffung neuen Kühlmittelkonzentrates.

Die Trennung des Fremdöles von der Kühlmittlemulsion erfolgt nach dem Koaleszenzprinzip. Der OILEX Ölabscheider saugt das auf schwimmende Fremdöl über einen Schwimmer von der Oberfläche im Kühlmitteltank. Im Ölabscheider steigt das Fremdöl nach oben und wird in den Sammelbehälter abgeleitet. In einem Korb werden auch die kleinen Öltropfen zusammengeführt, wodurch sie den notwendigen Auftrieb erhalten, um an die Oberfläche zu steigen. In den Kühlmitteltank der Anlage fließt das gereinigte Medium zurück



Technische Daten:

Stationär Anlage
Höhenverstellbar Füsse
aus Edelstahl AISI 316-L kugelgestrahlt
Labirint Filter
regulierbare Durchflussleistung von 150 l/h bis 250 l/h
Masse (L x B x H,) 200x200x400mm

