



## Technische Daten

### Beschreibung

Hochleistungs- Sauggerät zur Filtrierung und Rückgewinnung von Kühlschmierstoffe sowie zur Reinigung von Werkzeugmaschinen.

### Konstruktion

Geschweisster 100 Liter Tank, leicht vom **robusten Chassis** abnehmbar, mit 2 Rädern Ø 355 mm. **Stahlausführung** und Ölbeständige Lackierung.

### Abmessungen

Länge : ca. 1240 mm  
 Breite : ca. 680 mm  
 Höhe : ca. 1310 mm  
 Nettogewicht ca. 95 kg einschl. Standarddüsen

### Motoren

3 kW 415v, luftgekühlte Bypassmotoren. Die Motoren saugen ausschliesslich Luft und werden durch eine Schwimmkugel gegen das Eindringen von Flüssigkeit geschützt.

### Filtereinheit

Perforierter 35 l Filterkorb, zur Aufnahme auswechselbarer Filtersäcke aus Nylon oder Vliesstoff. Die Filtersäcke können ausgespült und wiederverwendet werden.

### Standardzubehör

- Saugrohr
- Gummisaugdüse
- Schlauch-Adapter
- Bodensaugdüse
- Verlängerungsrohr

### Leistung

Wassersäule (WS)	3800 mm
Luftfördermenge	3000 l/min
Saugleistung bei Wasser	330 l/min
Rückgabeleistung	130 l/min



## Ihr Angebot interessiert mich.

Bitte dieses Formular per Fax oder E-Mail an uns senden. Oder rufen Sie uns einfach an.  
**Eine Vorführung vor Ort ist selbstverständlich kostenlos und unverbindlich.**

Terminvereinbarung für eine Vorführung

ein unverbindliches Angebot

Firma .....

Ansprechpartner/in .....

Adresse ..... PLZ / Ort.....

Anzahl und Art der Maschinen im Betrieb.....

Telefon ..... E-Mail .....